



73/DE/EZP/WB/745/2021

Bieruń, dnia 04.10.2021r.

**Wykonawcy
biorący udział w postępowaniu**

dotyczy: *postępowania o udzielenie zamówienia objętego procedurą ustawy Prawo zamówień publicznych prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt.: „Odbiór transportem samochodowym i przetwarzanie odpadów wydobywczych z Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Piast-Ziemowit w okresie 24 miesięcy z podziałem na zadania: Zadanie nr 1 – ZPMW Ruch Ziemowit, Zadanie nr 2 – ZPM I i ZWM Ruch Piast”.*
Nr sprawy: 432100662.

Działając w oparciu o art. 135 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019r. poz. 2019 ze zm.) zamawiający udziela wyjaśnień treści SWZ.

Pytanie nr 1

W odpowiedzi na pytanie 2 Zamawiający wyjaśnił, że posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów o kodzie 01 04 12. Jednocześnie Zamawiający zmienił przedmiot zamówienia w taki sposób, że obejmuje ono odbiór i przetwarzanie wyłącznie odpadów o kodzie ex 01 04 12. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający posiada technologiczne możliwości wyodrębniania z wytwarzanych odpadów 01 04 12 odpadów o kodzie z przedrostkiem „ex”. Jeśli tak, prosimy o opisanie, w jaki sposób Zamawiający dokonuje takiego wyodrębnienia.

Odpowiedź

Pozwolenia na wytwarzanie KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast i Ruch Ziemowit obejmują wytwarzanie odpadów o kodzie 01 04 12 określonym w ROZPORZĄDZENIU MINISTRA ŚRODOWISKA z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dziennik Ustaw Poz. 1923) w tym odpadów o kodzie 01 04 12. W katalogu tym nie występują odpady poprzedzone literami „ex”. Przedmiotem postępowania są odwodnione na przesiewaczach lub prasach filtracyjnych odpady stałe, w związku z tym nie ma konieczności ich wyodrębniania. Ich przydatność do wypełniania terenów niekorzystnie przekształconych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11.05.2015r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami, potwierdza opracowanie Głównego Instytutu Górnictwa z 2021r. pn.: „Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. Oddział KWK Piast-Ziemowit wraz z możliwością ich gospodarczego wykorzystania i wpływu na środowisko”.

Z punkt 7. „Ocena możliwości wykorzystania badanych odpadów wydobywczych” powyższego opracowania wynika między innymi, że (z uwagi na swoje właściwości) wszystkie odpady wydobywcze KWK Piast-Ziemowit poza mułem odpadowym mogą być bezpośrednio wykorzystane do wypełniania terenów niekorzystnie przekształconych, natomiast odpady mułowe mogą być wykorzystane tylko łącznie z odpadami z płuczek ziarnowych w proporcjach ustalonych w tym opracowaniu.

Na KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast proporcje ustalane są na podstawie wskazań wag zabudowanych na przenośnikach transportujących poszczególne odpady.
Na KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit muły nie są ładowane na samochody.

Pytanie nr 2

Prosimy o udostępnienie pozwolenia na wytwarzanie odpadów o kodzie 01 04 12, wskazanego w odpowiedzi na pytanie 2.

Odpowiedź

Zamawiający udostępnia decyzje na wytwarzanie odpadów KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast i Ruch Ziemowit.

Pytanie nr 3

Prosimy o udostępnienie dokumentacji opracowanej przez Zakład Monitoringu Środowiska Głównego Instytutu Górnictwa z 2021r. pt.: "Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. Oddział KWK Piast-Ziemowit wraz z możliwością ich gospodarczego wykorzystania i wpływu na środowisko", wskazanej w odpowiedzi na pytanie 1.

Odpowiedź

Zamawiający udostępnia kopie pkt 7. opracowań pn.: "Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. Oddział KWK Piast-Ziemowit wraz z możliwością ich gospodarczego wykorzystania i wpływu na środowisko" Zadanie 1 Ruch Piast i Zadanie 2 Ruch Ziemowit. Pozostała część badań stanowi know-how i niejawnie informacje handlowe (tajemnice przedsiębiorstwa) naszej Spółki.

Pytanie nr 4

W związku z planowanym złożeniem oferty w postępowaniu nr 432100662-1 proszę o wskazanie stawki VAT dla odbioru odpadów stosowanej w przypadku ZPMW Ruch Ziemowit i ZPM I i ZWM Ruch Piast.

Odpowiedź

Stawkę VAT określa Wykonawca w zależności od charakteru czynności które będą wykonywane w związku z realizacją przedmiotu zamówienia.

Przykładowo, z ustawy o podatku od towarów i usług wynika, że:

a) realizując usługi związane ze:

- zbieraniem odpadów innych niż niebezpieczne nadających się do recyklingu (PKWiU 38.11.1) - zgodnie z poz. 143 załącznika nr 3 do ustawy o VAT,
- usuwaniem odpadów innych niż niebezpieczne (PKWiU 38.21.2) – zgodnie z poz. 144 załącznika nr 3 do ustawy o VAT
- zagospodarowaniem terenów zieleni (PKWiU 81.30.10.0) - zgodnie z poz. 176 załącznika nr 3 do ustawy o VAT,

Wykonawca może stosować stawkę Vat w wysokości 8%.

b) wykorzystując odpady do:

- budowy budowli i robót ogólnobudowlanych związanych z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej (PKWiU 42),
- robót ziemnych: robót związanych z kopaniem rowów i wykopów oraz przemieszczaniem ziemi (PKWiU 43.12.12.0),

Wykonawca może stosować stawkę Vat w wysokości 23%.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

Wpłynęł 15. PAŹ. 2014

Marszałek Województwa
Śląskiego

Sprawa Katowice, 9 października 2014 r.
Zał. Załącznia
OS-GO.7221.00097.2014
OS-GO.KW-00775/14 bs

DECYZJA Nr 2001/OS/2014

Na podstawie art. 104 §1, Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 378 ust. 2a Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku **Kompanii Węglowej SA** z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30, z 2 września 2014 r. reprezentowanej przez pełnomocników pana Jacka Kudelę, pana Mariana Kucza,

orzekam

I. Udzielam Kompanii Węglowej SA z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30, pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK Piast z siedzibą w Bieruniu ul. Granitowa 16, przy zachowaniu następujących warunków:

1. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Kompania Węglowa SA Oddział KWK Piast (Regon 003473087, NIP 6340125123) prowadzi wydobywanie i produkcję węgla kamiennego z pokładów usytuowanych pod ziemią. Wydobywany szybem urobek w postaci węgla zanieczyszczonego skałą płonną kierowany jest do Zakładu Mechanicznej Przeróbki Węgla, gdzie następuje wydzielenie odpadów wydobywczych. W skład przedsięwzięcia wchodzi poniższe instalacje:

- szyb I zjazdowo-materiałowy;
- szyb II wydobywczy;
- szyb III materiałowo-wentylacyjny;
- szyb IV materiałowo-wentylacyjny;
- dwa Zakłady Przeróbki Mechanicznej Węgla;
- Zakład Wzbogacania Miałów;
- dwie rozdzielnie 110/6kV;
- dwie stacje wentylatorów.

2. Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

2.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Wodorotlenek wapniowy	06 02 01*	5,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych aparatów ratowniczych na nowe w Stacji Ratownictwa. Górniczego.
2	Odpady zawierające rtęć	06 04 04*	0,05	Powstają w wyniku wymiany lub likwidacji urządzeń w laboratorium zakładowym.
3	Odpady klejowe i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	10,0	Powstają na dole kopalni w trakcie uszczelniania górotworu, tam

				izolacyjnych.
4	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	30,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	10,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
6	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	80,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
7	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	30,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	35,0	Powstają w wyniku zużycia opakowań po produktach, odczynnikach chemicznych na terenie instalacji.
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	15,0	Powstają w warsztatach mechanicznych, Zakładzie Przerobczym oraz magazynie olejów i smarów na terenie instalacji.
10	Filtry olejowe	16 01 07*	1,5	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
11	Zużyte urządzenia zawierające freony , HCFC, HFC	16 02 11*	20,0	Powstają w wyniku wymiany w obiektach przemysłowych powiązanych technologicznie z instalacją.
12	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	6,0	Powstają podczas wymiany w obiektach przemysłowych powiązanych technologicznie z instalacją.
13	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych części, elementów na dole kopalni w warsztacie elektrycznym.
14	Inne elementy wybuchowe	16 04 03*	2,5	Powstają w trakcie urobku węgla na dole kopalni jako niewykorzystane i przeterminowane materiały.
15	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	1,0	Powstają w trakcie badań laboratoryjnych w zakładowym laboratorium.
16	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	30,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
17	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	16 06 02*	10,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
18	Odpady z drewna, szkła lub tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	200,0	Powstają w wyniku remontów transportu kolejowego na terenie instalacji.

2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	01 04 12	1 700 000	Powstają podczas wzbogacania węgla w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej.
2	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	10,0	Powstają w wyniku wymiany hełmów, lamp górniczych, itp. na terenie eksploatowanych instalacji.
3	Inne nie wymienione odpady	07 02 99	500,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych taśm, węży, lutni, itp. eksploatowanych na terenie instalacji.
4	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,5	Powstają w wyniku napraw, remontów urządzeń w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej.
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	7,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
7	Opakowania z drewna	15 01 03	10,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
8	Opakowania z metali	15 01 04	20,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
9	Opakowania ze szkła	15 01 07	10,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
10	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	8,0	Powstają w wyniku wymiany fartuchów do pras filtracyjnych w Zakładzie Wzbogacania Miałów
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100,0	Powstają w wyniku zużycia maszyn i urządzeń na dole kopalni.
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	3,0	Powstają w wyniku zużycia, sygnalizatorów, odstawy kołowrotów, zasilaczy itp. na terenie eksploatowanej instalacji
13	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	1,0	Powstają w wyniku zużycia, wymiany gaśnic na terenie eksploatowanej instalacji.
14	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	1,0	Powstają w wyniku zużycia, wymiany gaśnic na terenie eksploatowanej instalacji.
15	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	6,0	Powstają w wyniku wymiany pochłaniaczy górniczych w Stacji Ratownictwa Górniczego.

16	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	10,0	Powstają podczas wymiany w urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji w pomieszczeniu lampowni.
17	Drewno	17 02 01	300,0	Powstają w związku z wymianą zużytych elementów drewnianych na terenie instalacji w wyrobiskach dołowych oraz Zakładzie Przeróbki Mechanicznej.
18	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	50,0	Powstają podczas wymiany eksploatowanych elementów na terenie instalacji.
19	Aluminium	17 04 02	50,0	Powstają podczas wymiany eksploatowanych elementów na terenie instalacji.
20	Żelazo i stal	17 04 05	10 000,0	Powstają w wyniku wymiany wyeksploatowanych elementów na terenie instalacji.
21	Mieszanki metali	17 04 07	60,0	Powstają w wyniku wymiany wyeksploatowanych elementów na terenie instalacji.
22	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	80,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych kabli na terenie instalacji.
23	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	2 000,0	Powstają podczas budowy, rozbioru, modernizacji na dole kopalni oraz obiektów infrastruktury na terenie instalacji.
24	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	300,0	Powstają w wyniku segregacji wymieszanych odpadów pochodzących z dołu kopalni oraz czyszczenia wozów na terenie Zakładu Przeróbki Mechanicznej.
25	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	2 000,0	Powstają na dole kopalni następnie poddawane są segregacji na placu magazynowym.

3. Informacja o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację.

Wykorzystywana energia elektryczna przez kopalnię to około 170 tys. MWh/rok.
Wykorzystywana energia cieplna to około 195 tys. GJ/rok.

4. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

4.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Właściwości	Skład chemiczny
1	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Drażniące	Wodorotlenek wapnia, wodorotlenek sodu.
2	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Ekotoksyczne, Toksyczne	Rtęć.

3	08 04 09*	Odpady klejowe i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Drażniące	Poliol, izocyjanian.
4	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
7	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Drażniące, toksyczne	Celuloza, kwarc, polichlorek winylu, stal.
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne, bawełna, polipropylen.
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Szkodliwe, ekotoksyczne	Aluminium, polimery węglowodorowe, celuloza, żywice fenolowe.
11	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony , HCFC, HFC	Ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Toksyczne	Aluminium, rtęć, polimery, ołów.
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Drażniące	Stal, polietylen, aluminium, rtęć, polichlorek winylu
14	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Wybuchowe, łatwopalne	Nitrogliceryna, nitroglikol, glikol, emulinit PM.
15	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Utleniające, drażniące, żrące	Kwas azotowy, chromian potasu, chlorek żelaza, siarczan baru.
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Żrące, szkodliwe, ekotoksyczne	Tlenek ołowiu, kwas siarkowy.
17	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Żrące, szkodliwe, ekotoksyczne	Nikiel, kadm, poliester.
18	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła lub tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Ekotoksyczne	Węglowodory aromatyczne, kwarc, celuloza.

4.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Właściwości	Skład chemiczny
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i	Inne niż niebezpieczne nie	Krzemionka, tlenek glinu,

		oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	tlenek żelaza, tlenek potasu.
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polipropylen, poliester
3	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polipropylen, poliester, polietylen, kauczuk.
4	12 01 13	Odpady spawalnicze	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Tlenek żelaza, tlenek manganu, tlenek krzemu.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, hemiceluloza.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery syntetyczne, naturalne.
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, hemiceluloza
8	15 01 04	Opakowania z metali	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, chrom, nikiel.
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Węglan sodu, węglan wapnia.
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Poliamid, bawełna, węglowodory alifatyczne
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Gлина, kwarc, miedź, aluminium.
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polipropylen, kwarc, żelazo.
13	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Węglan sodu, dwutlenek węgla, azot.
14	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające	Jony amonowe, kationowe, dwutlenek

			bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	węgla, azot.
15	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Wodorotlenek sodu, węglan sodu, nadtlenek potasu.
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Nikiel, magnez, wanad.
17	17 02 01	Drewno	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, hemiceluloza
18	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Miedź, brąz, mosiądz.
19	17 04 02	Aluminium	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Aluminium.
20	17 04 05	Żelazo i stal	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, stal, staliwo.
21	17 04 07	Mieszanki metali	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Miedź, aluminium, ołów, mosiądz.
22	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polichlorek winylu, miedź, aluminium, żelazo.
23	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Kwarc, związki glinu, wapna, krzem, wodór.
24	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Kwarc, wapń, magnez.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Kwarc, związki glinu, wapń, azot, wodór.

5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Gospodarka odpadami wytwarzanymi przez KW SA Oddział KWK Piast uwzględnia:
- racjonalne gospodarowanie materiałami i surowcami,

- selektywną zbiórkę wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia,
- stosowanie nowoczesnych technologii produkcji,
- szkolenie pracowników.

6. Miejsce, sposób, rodzaj magazynowanych odpadów oraz dalsze gospodarowanie.

6.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnie zamykanych workach z tworzywa sztucznego na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych obok Stacji Ratownictwa Górniczego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
2	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie laboratorium na utwardzonej powierzchni, zabezpieczonej przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
3	08 04 09*	Odpady klejowe i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych opisanych pojemnikach w wiacie przy magazynie głównym na utwardzonym podłożu w zamkniętym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
4	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach w miejscu powstawania z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem, przekazywane do magazynu olejów , zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Zbiorniki o poj. 3000 litrów z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów i sprzęt ppoż.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach w miejscu powstawania z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem, przekazywane do magazynu olejów i	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).

			smarów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Zbiorniki o poj. 3000 litrów z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów i sprzęt ppoż.	
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach w miejscu powstawania z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem, przekazywane do magazynu olejów i smarów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Zbiorniki o poj. 3000 litrów z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów i sprzęt ppoż.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
7	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach w miejscu powstawania z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem, przekazywane do magazynu olejów i smarów, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Zbiorniki o poj. 3000 litrów z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów i sprzęt ppoż.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady po materiałach wybuchowych będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu należącym do Działu Techniki Strzałowej przy szybie I. Odpady z laboratorium magazynowane będą w skrzynkach w magazynie laboratorium. Bezczyki po olejach magazynowane będą selektywnie w murowanym pomieszczeniu przy magazynie paliw. Pozostałe opady po pianach, klejach i innych substancjach będą magazynowane selektywnie w pojemnikach na utwardzonej	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).

			powierzchni w wiacie na terenie placu magazynowego zabezpieczonego przed osobami nieupoważnionymi.	
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych zamykanych workach foliowych lub pojemnikach metalowych zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych na terenie Zakładu Przeróbki Mechanicznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych w magazynie olejów na utwardzonym podłożu.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
11	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony , HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu głównego kopalni na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerach pod zadaszeniem w wydzielonym miejscu działu elektrycznego i Zakładu Przeróbki Mechanicznej zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
13	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wydzielonym miejscu działu elektrycznego zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
14	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w podziemnych składach na regałach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
15	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie zawartych w nich czynnikach w magazynie laboratorium zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych na utwardzonej powierzchni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).

16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu magazynu głównego kopalni zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
17	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu magazynu lampowni ,zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).
18	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła lub tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kółkowe)	Odpady będą magazynowane selektywnie w pobliżu magazynu głównego kopalni na kolebkach na utwardzonym podłożu zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi i dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia(odzysku, unieszkodliwiania).

6.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Nie przewiduje się magazynowania odpadu.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady lamp górniczych będą magazynowane selektywnie w pomieszczeniu przy Stacji Ratownictwa Górniczego. Odpady zużytych hełmów magazynowane będą w wyznaczonym punkcie piwnicy łaźni poziomu 650m. Odpady z tworzyw sztucznych będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu Przeróbki Mechanicznej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
3	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady taśm przenośnikowych, węży, magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu w pobliżu magazynu głównego. Odpady obuwia magazynowane będą selektywnie w opisanym pojemniku przy łaźni górniczej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
4	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie warsztatów mechanicznych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu gromadzenia makulatury w zadaszonej wiacie przy szybie I.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).

6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonym miejscu magazynu głównego lub kontenerze w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
7	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane selektywnie w boksie zlokalizowanym w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
8	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu Działu Magazynów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach lub skrzyniach metalowych w wydzielonym miejscu Działu Magazynów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie na paletach drewnianych w wyznaczonym miejscu Zakładu Wzbogacania Miałów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych w magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych w magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
13	16 03 04	Nicorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu Zakładowej Straży Pożarnej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
14	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu Zakładowej Straży Pożarnej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).
15	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu przy Stacji Ratownictwa Górniczego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania).

16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane będą selektywnie w opisanym pojemniku w pomieszczeniu lampowni.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
17	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonym podłożu w wydzielonym boksie przy magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
18	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
19	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
20	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
21	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
22	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym miejscu w magazynie głównym.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
23	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w opisanym boksie w wyznaczonym miejscu w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
24	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w opisanym boksie w wyznaczonym miejscu w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w opisanym boksie w wyznaczonym miejscu w pobliżu magazynu głównego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania).

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania emisji.

Procesy technologiczne są prowadzone zgodnie z danymi technicznymi eksploatowanych maszyn i urządzeń. Procesy technologiczne w których będą powstawały odpady prowadzone są zgodnie z planem ruchu zakładu górniczego. Monitoring odpadów prowadzony będzie na podstawie:

- kart ewidencji odpadów,
- kart przekazania odpadów,
- zbiorczych zestawień danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

8. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Prowadzona działalność KW SA Oddział KWK Piast w zakresie wytwarzania odpadów ma:

- nie powodować zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- być zgodna z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- być zgodna z przepisami prawa miejscowego,
- być zgodna z planami gospodarki odpadami.

9. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów zostaje udzielone do 8 października 2024 r.

Uzasadnienie

Kompania Węglowa SA z siedzibą w Katowicach reprezentowana przez pełnomocnika pana Jacka Kudelę, pana Mariana Kucza zwróciła się z wnioskiem 2 września 2014 r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów w Oddziale KWK Piast w związku z prowadzoną działalnością produkcyjną. Ze względu na eksploatację instalacji do produkcji węgla kamiennego zaliczanej zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) do §2 ust.1, pkt 27b, działalność objęta wnioskiem mieści się w zakresie przedmiotowym art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), dotyczącym przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1235). W związku z powyższym organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa. Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 3 i 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1673). Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 4 sierpnia w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2004 r.

Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.), oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 16 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobu oznakowania produktów, urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także pojemników zawierających te substancje (Dz. U. z 2004 r. Nr 195, poz. 2007). Zgodnie z art. 193 ust.1 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska wygasa poprzednia decyzja Wojewody Śląskiego z 12 października 2004 r. znak ŚR-II-6620-22/109/3/04 z późn. zm. udzielająca Kompanii Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów w KWK Piast. Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 §1 k.p.a. została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Przedsiębiorca nie wniósł żadnych uwag w niniejszej sprawie. Biorąc pod uwagę powyższe należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635) dokonano uiszczenia opłaty skarbowej na konto Urzędu Miasta Katowice w kwocie 2011 zł.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
[Signature]
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

Pan Jacek Kudela, pan Marian Kucz
ul. Granitowa 16
43-155 Bieruń

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Bierunia
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Referat obsługi zarządu
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. a/a

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o.
KANCELARIA GŁÓWNA
wpłynęło
dnia: 16. 09. 2016
PP/51034

Wpłynęło: 19. WRZ. 2016

Sprawa: 4332

Załącznik: Załącznik DIDI/TMG/ITP

Marszałek Województwa
Śląskiego

Katowice, dnia 15 września 2016 r.
OS-GO.7221.00038.2016
OS-GO.KW-00651/16 b

DZIAŁ TMG
Ruch Piast

2016 -09- 2 0

załącznik N60
Pnuk

DECYZJA Nr 2146/OS/2016

Na podstawie art. 104 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), w związku z art. 189 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 sierpnia 2016 r. **Polskiej Grupy Górniczej sp. z o.o.** z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 9 października 2014 r. nr 2001/OS/2014,

orzekam

zmieniam podmiot prowadzący instalację wynikający z decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 9 października 2014 r. nr 2001/OS/2014 udzielającej Kompani Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK Piast na **Polską Grupę Górniczą sp. z o.o. Oddział KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast.**

Uzasadnienie

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach zwróciła się wnioskiem 12 sierpnia 2016 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 9 października 2014 r. nr 2001/OS/2014, udzielającej Kompani Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK Piast, w zakresie oznaczenia podmiotu prowadzącego instalację.

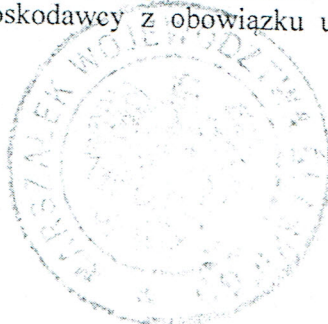
Wnioskodawca zgodnie z dołączonym do wniosku aktem notarialnym Repertorium „A” nr 2862/2016 z dnia 29 kwietnia 2016 r., nabył zorganizowaną część przedsiębiorstwa Kompani Węglowej SA w postaci Kopalni Węgla Kamiennego Piast w Bieruniu przy ul. Granitowej 16. Tym samym posiadacz instalacji zobowiązany jest do przestrzegania wszystkich obowiązków wynikających z powyższej decyzji oraz posiadania warunków, możliwości i środków do wykonywania tych obowiązków.

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 §1 k.p.a. została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Przedsiębiorca nie wniósł uwag w niniejszym postępowaniu.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń.



Marszałek Województwa Śląskiego
Krzysztof Bożek
Urząd Marszałkowski w Katowicach

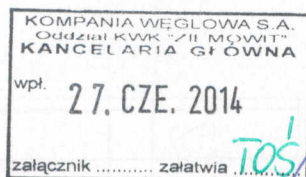
Otrzymuje:

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Bierunia
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach
3. Referat obsługi zarządu
4. a/a

Marszałek Województwa
Śląskiego



Katowice, 24 czerwca 2014 r.
OS-GO.7221.00038.2014
OS-GO.KW-00381/14 bs

DECYZJA Nr 1229 /OS/2014

Na podstawie art. 104 §1, art. 155 Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 378 ust. 2a Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), art. 25 ust. 1,2,3,4,5, art. 41 ust. 1,2,3 pkt 1a, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 art. 44 ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku **Kompanii Węglowej SA** z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30 z 25 marca 2014 r. reprezentowanej przez pełnomocników pana Piotra Niełacnego, pana Ryszarda Stefaniaka,

orzekam

- I. Uchylam na wniosek strony decyzję Wojewody Śląskiego z 3 września 2004 r. znak ŚR-II-6620/118/3/04 z późn. zm. udzielającą Kompanii Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK „Ziemowit” z siedzibą w Lędzinach ul. Pokoju 4,
- II. Udzielam Kompanii Węglowej SA z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30, pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK „Ziemowit” z siedzibą w Lędzinach ul. Pokoju 4, wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów przy zachowaniu następujących warunków:

1. Rodzaj i parametry przedsięwzięcia.

Kompania Węglowa SA Oddział KWK „Ziemowit” (Regon 003473087, NIP 6340125123) prowadzi wydobywanie i produkcję węgla kamiennego z pokładów usytuowanych pod ziemią. Wydobywany szybem urobek w postaci węgla zanieczyszczonego skałą płoną kierowany jest do Zakładu Mechanicznej Przeróbki Węgla, gdzie następuje wydzielenie odpadów wydobywczych. W skład przedsięwzięcia wchodzi poniższe instalacje:

- szyb III – wydobywczy,
- szyb I i II – pomocniczo-zjazdowy,
- szyb W-I – wentylacyjny,
- szyb „Szewczyk” – wentylacyjno-zjazdowy,
- szyb W- II – wentylacyjny,
- Zakład Przeróbki Mechanicznej Węgla,
- rozdzielnia 6 kV, stacja wentylatorów.

2. Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku.

2.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Wodorotlenek wapniowy	06 02 01*	3,5	Powstają w wyniku wymiany zużytych aparatów ratowniczych na nowe w Stacji Ratownictwa.

				Górniczego
2	Odpady zawierające rtęć	06 04 04*	0,01	Powstają podczas wymiany lub likwidacji urządzeń w laboratorium zakładowym.
3	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	10,0	Powstają na dole kopalni w trakcie uszczelniania górotworu, tam izolacyjnych.
4	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	25,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	10,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
6	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	13 02 08*	15,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
7	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	15,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	20,0	Powstają w wyniku zużycia opakowań po materiałach wybuchowych, odczynnikach chemicznych na terenie instalacji.
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	14,0	Powstają w warsztatach mechanicznych oraz w magazynach środków smarnych na terenie instalacji.
10	Filtry olejowe	16 01 07*	0,1	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
11	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	5,0	Powstają w wyniku wymiany obiektach przemysłowych powiązanych technologicznie z instalacją.
12	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	3,5	Powstają w w wyniku wymiany obiektach przemysłowych powiązanych technologicznie z instalacją.
13	Inne materiały wybuchowe	16 04 03*	0,1	Powstają w trakcie urobku węgla na dole kopalni.
14	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,5	Powstają w trakcie badań laboratoryjnych w zakładowym laboratorium.
15	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,01	Powstają w wyniku wymiany odczynników chemicznych w zakładowym laboratorium.
16	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	4,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.

✓17	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	3,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
18	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	100,0	Powstają w wyniku remontów torowisk na terenie instalacji.

2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok	Źródła powstawania
1	Odpady z wydobywania kopalni innych niż rudy metali	01 01 02	400 000,0	Powstają podczas robót przygotowawczych i udostępniających wyrobisk górniczych.
2	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	01 04 12	650 000,0	Powstają podczas wzbogacania węgla w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej.
3	Inne niewymienione odpady	01 04 99	50 000,0	Powstają podczas wzbogacania węgla w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej.
4	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	200,0	Powstają w wyniku wymiany hełmów oraz układaków kablowych na terenie eksploatowanych instalacji.
5	Inne nie wymienione odpady	07 02 99	250,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych taśm, węży, lutni eksploatowanych na terenie instalacji.
6	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	5,0	Powstają w wyniku naprawy w warsztatach mechanicznych na powierzchni kopalni.
7	Odpady spawalnicze	12 01 13	1,0	Powstają w wyniku napraw, remontów urządzeń w warsztatach mechanicznych.
8	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	20 ,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
9	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	15,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
10	Opakowania z metali	15 01 04	10,0	Powstają w wyniku zużycia surowców, materiałów stosowanych w procesie produkcyjnym na terenie instalacji.
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100,0	Powstają w wyniku zużycia maszyn i urządzeń na terenie instalacji.
12	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	20,0	Powstają w wyniku wymiany sygnalizatorów, kołowrotów, osprzętu telefonicznego na terenie instalacji.
13	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	3,0	Powstają w wyniku wymiany wadliwych i przeterminowanych gaśnic.

14	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	3,0	Powstają w wyniku wymiany wadliwych i przeterminowanych gaśnic.
15	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	3,5	Powstają w wyniku wymiany pochłaniaczy górniczych w stacji ratownictwa górniczego.
16	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	1,0	Powstają podczas wymiany w maszynach i urządzeniach eksploatowanych na terenie instalacji.
17	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	300,0	Powstają podczas budowy, rozbiórki, modernizacji szybów na terenie instalacji.
18	Drewno	17 02 01	200,0	Powstają w związku z wymianą zużytych elementów drewnianych na terenie instalacji w wyrobiskach dołowych.
19	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	25,0	Powstają podczas wymiany eksploatowanych elementów na terenie instalacji.
20	Aluminium	17 04 02	5,0	Powstają podczas wymiany eksploatowanych elementów na terenie instalacji.
21	Żelazo i stal	17 04 05	10 000,0	Powstają w wyniku wymiany wyeksploatowanych elementów na terenie instalacji.
22	Mieszanki metali	17 04 07	5,0	Powstają w wyniku wymiany wyeksploatowanych elementów na terenie instalacji.
23	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	60,0	Powstają w wyniku wymiany zużytych kabli na terenie instalacji.
24	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	10 000,0	Powstają po segregacji wymieszanych odpadów pochodzących z dołu kopalni.
25	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	300,0	Powstają na dole kopalni następnie poddawane będą segregacji przy szybie „Szewczyk”.
26	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	19 13 06	2 000,0	Powstają na dole kopalni w procesie mechanicznego oczyszczania wody przemysłowej w wyniku sedymentacji zawartej w niej zawiesiny na terenie instalacji.

3. Opis zakładanych wariantów funkcjonowania instalacji.

Charakter eksploatowanego złoża uniemożliwia stosowanie innej technologii urabiania węgla kamiennego.

4. Informacja o energii wykorzystywanej lub wytwarzanej przez instalację.

Wykorzystana energia elektryczna przez kopalnię około 155 tys. MWh/rok.

5. Wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

5.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Właściwości	Skład chemiczny
1	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Drażniące	Wodorotlenek wapnia, wodorotlenek sodu
2	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Ekotoksyczne, toksyczne	Rtęć
3	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Drażniące	Poliol, izocyjanian
4	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne
7	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Drażniące, toksyczne	Polichlorek winylu, stal, celuloza, kwarc
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szkodliwe, ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne, aromatyczne, bawełna, polipropylen
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Szkodliwe, ekotoksyczne	Metale nieżelazne, polimery węglowodorowe, celuloza
11	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Ekotoksyczne	Węglowodory alifatyczne
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Toksyczne	Aluminium, ołów, polimery, rtęć
13	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Wybuchowe, łatwopalne	Emulinit PM, ergotyln 3E-nitroglicerynowy
14	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Utleniające, drażniące, żrące	Kwas azotowy, chromian potasu, chlorek żelaza
15	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Utleniające, drażniące, żrące	Wapno sodowane, nadchloran magnezu, fosfor
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Żrące, szkodliwe, ekotoksyczne	Tlenek ołowiu, kwas siarkowy
17	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Żrące, szkodliwe, ekotoksyczne	Nikiel, kadm

18	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Toksyczne, rakotwórcze	Olej kreozotowy, drewno, polietylen
----	-----------	---	------------------------	-------------------------------------

5.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Właściwości	Skład chemiczny
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Krzemionka, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek potasu
2	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Krzemionka, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek potasu
3	01 04 99	Inne niewymienione odpady	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Krzemionka, tlenek glinu, tlenek żelaza, tlenek potasu
4	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polipropylen, poliester
5	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polipropylen, poliester, polietylen
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, stal, miedź, mosiądz
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Tlenek żelaza, tlenek manganu, tlenek krzemu
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, siarczan baru,
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polimery syntetyczne, naturalne
10	15 01 04	Opakowania z metali	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Stal, aluminium
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Ceramika, miedź, aluminium

12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Tworzywa sztuczne, szkło, stal
13	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Węglan sodu, fosforan sodu, dwutlenek węgla
14	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Dwutlenek węgla, azot
15	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Wodorotlenek sodu, węglan sodu
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Nikiel, magnez, wanad
17	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Krzem, glin, wapń
18	17 02 01	Drewno	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Celuloza, hemiceluloza
19	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Miedź, brąz, mosiądz
20	17 04 02	Aluminium	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Aluminium
21	17 04 05	Żelazo i stal	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Żelazo, stal, staliwo
22	17 04 07	Mieszanki metali	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Ołów, cynk, nikiel, kobalt
23	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Polichlorek winylu, miedź, żelazo
24	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Glin, wapń, magnez, itp.

25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Kwas węglowy, wodór, siarka, węgiel
26	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Tlenek magnezu, tlenek potasu, tlenek siarki, węgiel

6. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Gospodarka odpadami wytwarzanymi przez KW SA Oddział KWK „Ziemowit” uwzględnia:

- racjonalne gospodarowanie materiałami i surowcami,
- selektywną zbiórkę wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie odpadów do zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia,
- stosowanie nowoczesnych technologii produkcji,
- szkolenie pracowników.

7. Miejsce, sposób, rodzaj magazynowanych odpadów oraz dalsze gospodarowanie.

7.1. Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnie zamykanych workach z tworzywa sztucznego na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w Stacji Ratownictwa Górniczego	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
2	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
3	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w wozach górniczych na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych w wiacie na placu magazynowym	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)
4	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie olejów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia (odzysku, unieszkodliwiania)

			magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie olejów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie olejów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
7	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie olejów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych , oznakowanych zamykanych pojemnikach, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych w	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)

		toksyczne i toksyczne)	magazynie Działu techniki Strzałowej, olejów, laboratorium. Magazynowane będą na utwardzonym podłożu wraz z urządzeniami do usuwania wycieków o ile może wystąpić wyciek.	
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych w magazynie Zakładu Przeróbki Mechanicznej, warsztatach działu MPSZ, MMUD4. Magazynowane będą na utwardzonym podłożu wraz z urządzeniami do usuwania wycieków o ile może wystąpić wyciek.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych w magazynie olejów. Magazynowane będą na utwardzonym podłożu wraz z urządzeniami do usuwania wycieków o ile może wystąpić wyciek.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
11	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu Gospodarki Magazynowej. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane selektywnie w magazynie działu elektrycznego na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
13	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w podziemnych składach na regałach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
14	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w fabrycznych pojemnikach w magazynie laboratorium na utwardzonej powierzchni zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
15	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie zawartych w nich czynnikach magazynie laboratorium na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
16	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach na utwardzonym podłożu w wydzielonym	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do

			miejscu Działu Gospodarki Materiałowej zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
17	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach drewnianych w wydzielonym miejscu lampowni na utwardzonej powierzchni zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)
18	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem na placu składowym w pobliżu szybu Szewczyk zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania(odzysku, unieszkodliwiania)

7.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce, sposób magazynowania	Opis dalszego gospodarowania
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopaliny innych niż rudy metali	Nie przewiduje się magazynowania odpadów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) lub zagospodarowywane we własnym zakresie
2	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Odpady będą magazynowane w zadaszonym wydzielonym boksie, na utwardzonym podłożu na terenie Zakładu Przeróbki Mechanicznej, lub bezpośrednio wykorzystywane w procesie przetwarzania.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) lub zagospodarowywane we własnym zakresie
3	01 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane w osadnikach mułowych zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
4	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w boksach na utwardzonej oznakowanej nawierzchni zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych w wydzielonej części placu przy szybie „Szewczyk”.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
5	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonej nawierzchni w boksach zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych w wydzielonej części placu przy szybie „Szewczyk”.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w warsztatach na terenie eksploatowanej instalacji.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonej	Przekazywane uprawnionym odbiorcom

			nawierzchni zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych w wydzielonym miejscu warsztatów mechanicznych.	do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych zamykanych pojemnikach na terenie eksploatowanej instalacji.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie eksploatowanej instalacji lub w wydzielonym miejscu Działu Magazynów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
10	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wydzielonym miejscu Działu Magazynów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach w wydzielonym miejscu placu składowego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wydzielonym miejscu Działu Gospodarki Materiałowej lub Działu Magazynów.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
13	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady będą magazynowane selektywnie na terenie placu składowego w wydzielonym boksie.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
14	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady będą magazynowane selektywnie w boksach w wydzielonym miejscu Działu Gospodarki Materiałowej	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
15	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wydzielonym miejscu Stacji Ratownictwa Górniczego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
16	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady będą magazynowane selektywnie na paletach w wydzielonym pomieszczeniu Działu Gospodarki Magazynowej.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
17	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady będą magazynowane selektywnie w opisanych boksach w wydzielonym miejscu przy szybie „Szewczyk”.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) lub zagospodarowywane we własnym zakresie
18	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane selektywnie w opisanych boksach w	Przekazywane uprawnionym odbiorcom

			wdzielonym miejscu przy szybie „Szewczyk”.	do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
19	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady będą magazynowane selektywnie na terenie placu składowego w zamkniętych boksach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
20	17 04 02	Aluminium	Odpady będą magazynowane selektywnie na terenie placu składowego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
21	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu placu składowego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
22	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu placu składowego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
23	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu placu składowego.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
24	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu przy szybie „Szewczyk”	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania) lub zagospodarowywane we własnym zakresie
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane selektywnie w opisanym boksie w wydzielonym miejscu przy szybie „Szewczyk”	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)
26	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Odpady będą magazynowane selektywnie w osadnikach.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwiania)

8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania emisji.

Procesy technologiczne są prowadzone zgodnie z danymi technicznymi eksploatowanych maszyn i urządzeń. Procesy technologiczne w których będą powstawały odpady prowadzone są zgodnie z planem ruchu zakładu górniczego. Monitoring odpadów prowadzony będzie na podstawie:

- kart ewidencji odpadów,
- kart przekazania odpadów,

- zbiorczych zestawień danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

9. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Prowadzona działalność KW SA O. KWK „Ziemowit” w zakresie wytwarzania odpadów ma:

- nie powodować zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- być zgodna z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- być zgodna z przepisami prawa miejscowego,
- być zgodna z planami gospodarki odpadami.

10. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	7050,0
2	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
3	ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
4	ex 17 02 04	Odpady drewna	2 000,0
5	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 000,0

W wyniku przetwarzania ww. odpadów nie będą powstawały nowe odpady.

11. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinnej mocy przerobowej.

11.1. Przetwarzanie odpadów przy zastosowaniu procesu odzysku R5 – *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* prowadzone będzie w ramach wykorzystania ich do wypełniania terenów niekorzystnie przekształconych do których posiadacz ma tytuł prawny (gdzie eksploatowana jest instalacja). Odpady będą transportowane samochodami w głąb niwelowanego obiektu, gdzie nastąpi ich rozładunek. Rozładowane odpady będą rozprowadzane przy użyciu spychacza. Materiał będzie wbudowywany warstwami, które następnie będą zagęszczane walcem wibracyjnym lub spycharkami poprzez kilkukrotny przejazd po śladzie. Niwelacja będzie prowadzona do rzędnych przyległych terenów nieprzekształconych 257,2-258,0 m npm. Warstwa powierzchniowa powinna być formowana w sposób zapewniający docelowe przeznaczenie terenu zgodnie z studium uwarunkowań kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	7050,0*

2	ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	50,0*
3	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 000,0*

(*) W tabeli przyjęto maksymalne ilości odpadów poszczególnych rodzajów z zastrzeżeniem, iż ilość przetwarzanych w ciągu roku odpadów nie przekroczy łącznie 7050 Mg.

11.2. Przetwarzanie odpadów przy zastosowaniu procesu odzysku R5 – *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych* prowadzone będzie w ramach wykorzystania ich w podziemnych technikach górniczych do wzmocnień i stabilizacji wyrobisk górniczych. Odpady (10 01 01) będą dostarczane od firm zewnętrznych samochodami na teren kopalni. Odpady żużla będą mieszane z piaskiem w wydzielonym i oznakowanym miejscu w pobliżu szybu „Szewczyk”. Następnie będą zwożone wozami typu Granb do poziomu 500 m lub 650 m na dół kopalni, gdzie dalej kolejką wąskotorową będą lokowane na międzytorza celem stabilizacji powierzchni. Odpady (ex 17 02 04) pochodzą od firm zewnętrznych. Dostarczane będą do szybu materiałowego gdzie przycinane będą do odpowiedniej długości i zwożone na dół kopalni w celu zabezpieczenia wyrobisk górniczych poprzez ich wzmocnienie -wykorzystywane do konstrukcji kratownic (kasztów).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0*
2	ex 17 02 04	Odpady drewna	2 000,0*

(*) W tabeli przyjęto maksymalne ilości odpadów poszczególnych rodzajów z zastrzeżeniem, iż ilość przetwarzanych w ciągu roku odpadów nie przekroczy łącznie 2 000 Mg.

12. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 21 marca 2006 r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. z 2006 r. Nr 49, poz.356) ponadto:

- gospodarowanie odpadami należy prowadzić w sposób, który nie będzie powodować zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska, oraz będzie zgodny z planami gospodarki odpadami i przepisami prawa miejscowego,
- sposób przetwarzania odpadów należy prowadzić zgodnie z zatwierdzonymi procesami i metodami odzysku oraz z zatwierdzonym planem ruchu zakładu,
- urządzenia techniczne powinny być obsługiwane przez wykwalifikowanych pracowników,
- należy prowadzić działania mające na celu ograniczenie emisję pyłów do powietrza poprzez zraszanie terenu w porze suchej oraz nieprzekroczenie dopuszczalnych wartości natężeń poziomu hałasu i stężeń pyłu.

13. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady o kodach 01 04 12, 10 01 01 nie będą magazynowane. Odpady o kodach ex 17 01 07 oraz 19 12 09 będą magazynowane w wydzielonym, utwardzonym miejscu w pobliżu szybu „Szewczyk”. Odpady o kodzie ex 17 02 04 będą magazynowane w wydzielonym, utwardzonym miejscu na placu drzewnym kopalni.

14. Informacje wynikające z przepisów odrębnych.

Niniejsza decyzja jest ważna przy dotrzymaniu obowiązujących przepisów prawnych i uregulowanym stanie formalno-prawnym przedsięwzięcia. Działalność prowadzona będzie w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

15. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów zostaje udzielone na okres do 22 czerwca 2024 r.

Uzasadnienie

Kompania Węglowa SA z siedzibą w Katowicach reprezentowana przez pełnomocnika pana Piotra Niełacnego, pana Ryszarda Stefaniaka zwróciła się z wnioskiem 28 marca 2014 r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów w Oddziale KWK „Ziemowit” wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzoną działalnością produkcyjną. Ze względu na eksploatację instalacji do produkcji węgla kamiennego zaliczanej zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.) do §2 ust.1, pkt 27b, działalność objęta wnioskiem mieści się w zakresie przedmiotowym art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), dotyczącym przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1235). W związku z powyższym organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa. Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 3 i 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2010 r. Nr 249, poz. 1673). Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 4 sierpnia w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2004 r. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.), oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 16 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobu oznakowania produktów, urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także pojemników zawierających te substancje (Dz. U. z 2004 r. Nr 195, poz. 2007). Wnioskodawca wystąpił do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego pismem z 12 czerwca 2014 r. nr D/DT/TOS/89/2014 o wycofanie z wniosku części dotyczącej procesu przetwarzania w zakresie zmiany ukształtowania zwałowiska skały płonnej. Pismem z 4 czerwca 2014 r. znak ZR.KW.194.2014 Urząd Miasta Łędziny poinformował Kompanię Węglową Oddział KWK „Ziemowit”, że wypełnianie terenów

niekorzystnie przekształconych odpadami nie stoi w sprzeczności z ustaleniami prawa miejscowego. Natomiast w myśl art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust.6 jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Taka konstrukcja powyższego przepisu powoduje, że organ działając na podstawie art. 45 ust.8 ustawy o odpadach udziela pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie odpadów. Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 §1 k.p.a. została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Przedsiębiorca nie wniósł żadnych uwag w przedmiotowej sprawie.
Biorąc pod uwagę powyższe należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635) dokonano uiszczenia opłaty skarbowej na konto Urzędu Miasta Katowice w kwocie 2011 zł.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Witold Klimza
Zastępca Marszałka
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

Pan Piotr Nielacny, pan Ryszard Stefaniak
ul. Pokoju 4
43-143 Łędziny

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Łędziny
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Referat obsługi zarządu
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. a/a

Marszałek Województwa
Śląskiego

DZIAŁ TMG
Ruch Piast

2016 -09- 2 0

załatwia MGO

Spmuli

DECYZJA Nr 2145 /OS/2016

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o.
KANCELARIA GŁÓWNA
wpłynęło
dnia: 16. 09. 2016
771 51048

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o.
Oddział KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast
Kancelaria Główna

Wpłynęło: 19. WRZ. 2016

Sprawa: 4334

Załatwia: DIEDI TMG/TJP

Katowice, dnia 15 września 2016 r.

OS-GO.7221.00039.2016

OS-GO.KW-00652/16 b

Lisowski

J.!
[Signature]

Na podstawie art. 104 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), w związku z art. 189 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 sierpnia 2016 r. **Polskiej Grupy Górniczej sp. z o.o.** z siedzibą w Katowicach ul. Powstańców 30, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 24 czerwca 2014 r. nr 1229/OS/2014,

orzekam

zmieniam podmiot prowadzący instalację wynikający z decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 24 czerwca 2014 r. nr 1229/OS/2014 udzielającej Kompani Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK Ziemowit wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów na **Polską Grupę Górniczą sp. z o.o. Oddział KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit.**

Uzasadnienie

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach zwróciła się wnioskiem 12 sierpnia 2016 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 24 czerwca 2014 r. nr 1229/OS/2014, udzielającej Kompani Węglowej SA pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku prowadzonej działalności w Oddziale KWK Ziemowit wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, w zakresie oznaczenia podmiotu prowadzącego instalację.

Wnioskodawca zgodnie z dołączonym do wniosku aktem notarialnym Repertorium „A” nr 2862/2016 z dnia 29 kwietnia 2016 r., nabył zorganizowaną część przedsiębiorstwa Kompani Węglowej SA w postaci Kopalni Węgla Kamiennego Ziemowit w Łędzinach przy ul. Pokoju 4. Tym samym posiadacz instalacji zobowiązany jest do przestrzegania wszystkich obowiązków wynikających z powyższej decyzji oraz posiadania warunków, możliwości i środków do wykonywania tych obowiązków.

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 §1 k.p.a. została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Przedsiębiorca nie wniósł uwag w niniejszym postępowaniu.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń.



[Signature]

EGZEMPLARZ nr 3

GIG Instytut
Badawczy **95**
lat

Jednostka organizacyjna GIG: Zakład Monitoringu Środowiska

DOKUMENTACJA

pracy badawczo-usługowej

Zleceniodawca:

Polska Grupa Górnicza S.A.

ul. Powstańców 30

40-039 KATOWICE

PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit

ul. Granitowa 16

43-155 BIERUŃ

Tytuł dokumentacji:

**Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych
oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych
z PGG S.A. Oddział KWK Piast - Ziemowit wraz
z oceną możliwości ich gospodarczego wykorzystania
i wpływu na środowisko. Zadanie nr 1: RUCH PIAST
oraz UZUPEŁNIENIE**

Symbol PKWiU:

72.19.3

Umowa nr 422 000 895 z dnia 29.07.2020r.

Zamówienie nr 422 001613 z dnia 22.12.2020r.

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 2129 0-331

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 0016 1-331

Data rozpoczęcia pracy: 25.09.2020r.

Data zakończenia pracy: 18.01.2021r.

Słowa kluczowe:

odpady wydobywcze, badania, ocena, monitoring

U. Wojan
Laboratorium Analiz Odpadów Stałych

U. Wojan
dr Katarzyna Wojan

pieczęćka i podpis
kierownika pracy

dr Leszek Drobek
KIEROWNIK
Zakładu Monitoringu Środowiska

dr Leszek Drobek
pieczęćka i podpis kierownika
jednostki organizacyjnej GIG

Jednostka Notyfikowana nr 1453

GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA



Plac Gwarków 1
40-166 Katowice
gig.eu

T: 32 259 20 00
F: 32 259 65 33
E: gig@gig.eu

Konto: 05 1140 1078 0000 3018 1200 1001
Regon: 000023461, NIP: 6340126016
KRS: 0000090660

Certyfikowany Zintegrowany System Zarządzania
spełnia wymagania norm: PN-EN ISO 9001:2015-10
PN-ISO 45001:2018-06, PN-EN ISO 14001:2015-09

Zespół realizujący:

dr Małgorzata Bebek

Kierownik Laboratorium Analiz Wód i Ścieków Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr inż. Katarzyna Bojarska

Kierownik Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr Zbigniew Bzowski

Kierownik Pracowni Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.V-1401

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 165 w zakresie ochrony przyrody

mgr Andrzej Dawidowski

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 185 w zakresie sporządzania ocen oddziaływania na środowisko

mgr Grzegorz Ligocki

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

mgr inż. Hubert Makuła

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.VII-1944 i XIII-0032

Abstrakt:

Praca zawiera wyniki wykonanych badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit, w zakresie wskazanym i uzupełnionym przez Zleceniodawcę. Na ich podstawie wykonano ocenę możliwości wykorzystania badanych odpadów i ich mieszanin oraz wpływu na środowisko.

Stopień ochrony dokumentacji:

Ogólnodostępna	Do wykorzystania za zgodą kierownika jednostki org.-GIG wiodącej w pracy	Do wykorzystania za zgodą Naczelnego Dyrektora GIG	Do wykorzystania za zgodą Zleceniodawcy
----------------	--	--	---

W odniesieniu do niniejszej dokumentacji Główny Instytut Górnictwa zastrzega sobie wszelkie prawa autorskie w zakresie publikacji, wynalazczości i wdrożeń.

Dokumentację otrzymali:

1. Zleceniodawca - egz. 1, 2, 3.
2. Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG - egz. 4.
3. Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG – wersja elektroniczna.

EGZEMPLARZ nr 3



Jednostka organizacyjna GIG: Zakład Monitoringu Środowiska

DOKUMENTACJA pracy badawczo-usługowej

Zleceniodawca:

Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 KATOWICE

PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit
ul. Granitowa 16
43-155 BIERUŃ

Tytuł dokumentacji:

**Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych
oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych
z PGG S.A. Oddział KWK Piast - Ziemowit
wraz z oceną możliwości ich gospodarczego
wykorzystania i wpływu na środowisko
Zadanie nr 1: RUCH PIAST**

Symbol PKWiU:

72.19.3

Umowa nr 422 000 895 z dnia 29.07.2020r.

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 2129 0-331

Data rozpoczęcia pracy: 25.09.2020r.

Data zakończenia pracy: 25.11.2020r.

Słowa kluczowe:

odpady wydobywcze, badania, ocena, monitoring

KIEROWNIK
Laboratorium Analiz Odpadów Stałych

K. Bojarska
dr inż. Katarzyna Bojarska

pieczęćka i podpis
kierownika pracy

GLÓWNY INSTYTUT GÓRNICWA

KIEROWNIK
Zakład Monitoringu Środowiska

S. Drobek
dr inż. Sławek Drobek

pieczęćka i podpis kierownika
jednostki organizacyjnej GIG
Jednostka Notyfikowana nr 1453



Plac Gwarków 1
40-166 Katowice
gig.eu

T: 32 259 20 00
F: 32 259 65 33
E: gig@gig.eu

Konto: 05 1140 1078 0000 3018 1200 1001
Regon: 000023461, NIP: 6340126016
KRS: 0000090660

Certyfikowany Zintegrowany System Zarządzania
spełnia wymagania norm: PN-EN ISO 9001:2015-10
PN-ISO 45001:2018-06, PN-EN ISO 14001:2015-09

Zespół realizujący:

dr Małgorzata Bebek

Kierownik Laboratorium Analiz Wód i Ścieków Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr inż. Katarzyna Bojarska

Kierownik Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr Zbigniew Bzowski

Kierownik Pracowni Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.V-1401

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 165 w zakresie ochrony przyrody

mgr Andrzej Dawidowski

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 185 w zakresie sporządzania ocen oddziaływania na środowisko

mgr Grzegorz Ligocki

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

mgr inż. Hubert Makuła

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.VII-1944 i XIII-0032

Abstrakt:

Praca zawiera wyniki wykonanych badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit, Ruch Piast, w zakresie wskazanym przez Zleceniodawcę. Na ich podstawie wykonano ocenę możliwości wykorzystania badanych odpadów i wpływu na środowisko.

Stopień ochrony dokumentacji:

Ogólnodostępna	Do wykorzystania za zgodą kierownika jednostki org. GIG wiodącej w pracy	Do wykorzystania za zgodą Naczelnego Dyrektora GIG	Do wykorzystania za zgodą Zleceniodawcy
----------------	--	--	---

W odniesieniu do niniejszej dokumentacji Główny Instytut Górnictwa zastrzega sobie wszelkie prawa autorskie w zakresie publikacji, wynalazczości i wdrożeń.

Dokumentację otrzymali:

1. Zleceniodawca - egz. 1, 2, 3.
2. Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG - egz. 4.
3. Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG – wersja elektroniczna.

7. OCENA MOŻLIWOŚCI WYKORZYSTANIA BADANYCH ODPADÓW WYDOBYWCZYCH

7.1. Sposoby wykorzystania poza instalacjami do odzysku odpadów

Ocena wykorzystania została przeprowadzona na podstawie zaprezentowanych wcześniej właściwości i oceny badanych odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast i dotyczy możliwości określonych w ramach odzysku tych odpadów w procesie R5:

- wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą,
- utwardzanie powierzchni terenów,
- wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych,
- wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych,
- likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych,
- wykorzystanie do rekultywacji biologicznej zamkniętego składowiska lub jego części.

7.1.1. ODPADY WYDOBYWCZE Z PŁUCZKI MAGNETYTOWEJ (6-200 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Dla prewencji pożarowej wskazane jest mechaniczne ich zagęszczanie oraz prowadzenie monitoringu ilości węgla w systemie wyprzedzającym wykorzystanie.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości badanych odpadów wydobywczych, takie jak duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność **uniemożliwiają ich samodzielne wykorzystanie** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie tych odpadów do utwardzania jedynie w mieszaninach z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpady **można wykorzystać** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podszadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podszadzkowego jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości fizykomechaniczne badanych odpadów wydobywczych wskazują, że bezpośrednio wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Ograniczeniem bezpośredniego wykorzystania do wymienionych aplikacji jest duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność. Istnieje jednak możliwość wykorzystania tych odpadów w nasypach poza strefą przemarzania, albo w mieszaninach z kruszywami naturalnymi o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych dla wskazanych aplikacji. Natomiast w przypadku budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), **możliwe jest**

wykorzystanie badanych odpadów przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpadów tych, ze względu na uziarnienie **nie można wykorzystać** w ocenianej aplikacji. Warunkiem wykorzystania jest uzyskanie właściwej granulacji odpadu.

Wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **bezpośrednio mogą być wykorzystane** do rekultywacji technicznej, natomiast do rekultywacji biologicznej **mogą być wykorzystane** po zmianie uziarnienia do frakcji piaszczysto-żwirowej lub w mieszaninach z innym drobnoziarnistym materiałem mineralnym. Dla uzyskania powodzenia rekultywacji biologicznej, konieczne jest stosowanie nawożenia mineralnego azotem i fosforem. Ponadto istnieje możliwość wykorzystania do rekultywacji mieszanin rozdrobnionych odpadów wydobywczych z komunalnymi osadami ściekowymi. Zastosowanie takich mieszanin wymaga badań przydatności i oceny, zgodnie z zapisami prawa dotyczącymi odzysku i aplikacji osadów ściekowych.

7.1.2. ODPADY WYDOBYWCZE Z ZAKŁADU WZBOGACANIA MIAŁU (0-30 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górnictwem

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Dla prewencji pożarowej **konieczne jest** mechaniczne ich zagęszczanie oraz prowadzenie monitoringu ilości węgla w systemie wyprzedzającym wykorzystanie.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości badanych odpadów wydobywczych, takie jak duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność oraz zawartość węgla kamiennego **uniemożliwiają ich samodzielne wykorzystanie** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie tych odpadów do utwardzania jedynie w mieszaninach z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Konieczne jest mechaniczne zagęszczanie mieszanin. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpady **można wykorzystać** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podsadzkowego jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości fizykomechaniczne badanych odpadów wydobywczych wskazują, że bezpośrednie wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Ograniczeniem bezpośredniego wykorzystania do wymienionych aplikacji jest duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność oraz zawartość węgla i siarki. Istnieje jednak możliwość wykorzystania tych odpadów w nasypach poza strefą przemarzania, albo w mieszaninach z kruszywami naturalnymi o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych

dla wskazanych aplikacji. Natomiast w przypadku budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), **możliwe jest wykorzystanie** badanych odpadów przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpadów tych, ze względu na zawartość węgla i siarki **nie można wykorzystać** w ocenianej aplikacji.

Wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych, a szczególnie zawartości węgla i siarki, wskazują, że **bezpośrednio nie mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Istnieje możliwość wykorzystania tych odpadów do rekultywacji w mieszaninach z komunalnymi osadami ściekowymi. Zastosowanie takich mieszanin wymaga badań przydatności i oceny, zgodnie z zapisami prawa dotyczącymi odzysku i aplikacji osadów ściekowych.

7.1.3. ODPADY WYDOBYWCZE W POSTACI MUŁU ODPADOWEGO (0-1 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górnictwem

Badane i oceniane właściwości tych odpadów wydobywczych w postaci mułu wskazują, że **nie mogą być samodzielnie wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Ocenę przydatności mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górnictwa

Badane właściwości tych odpadów wydobywczych w postaci mułu wskazują, że w ocenianej aplikacji, **jedynie w mieszaninach z popiołami lub piaskiem można próbować wykorzystać** do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,

⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu.

Wykorzystanie takich mieszanin wymaga badań fizykomechanicznych dla wskazanych powyżej aplikacji.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Stwierdzone właściwości fizykomechaniczne i fizykochemiczne odpadów wydobywczych w postaci mułu **uniemożliwiają wykorzystanie** do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych. Ocenę przydatności do wymienionych aplikacji mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych oraz wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Oceniane właściwości wskazują, że odpady wydobywcze w postaci mułu, ze względu na ilość węgla **nie może być samodzielnie wykorzystany** w ocenianych aplikacjach. Ocenę przydatności do wymienionych aplikacji mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4

7.1.4. MIESZANINY ODPADÓW Z PŁUCZKI I MUŁU

Ocenę przedstawiono na podstawie badań odpadów wydobywczych z płuczki i mułu oraz badań uzupełniających mieszanin tych odpadów. Opracowanie dotyczące mieszanin gruboziarnistych odpadów wydobywczych i mułów pt. „Wykonanie badań uzupełniających do opracowania „Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit wraz z oceną możliwości ich gospodarczego wykorzystania i wpływu na środowisko” dotyczących mieszanin mułów z odpadami wydobywczymi z płuczek ziarnowych” dołączono do niniejszego opracowania.

Wypelnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych i mieszanin tych odpadów z rekomendowanym 20% udziałem, a maksymalnym 25%, mułu popłuczkowego **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Wykorzystane mieszaniny, dla prewencji pożarowej, muszą być mechanicznie zagęszczane.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi **nie mogą być samodzielne wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie do utwardzania mieszanin odpadów z płuczki, z 20% udziałem mułów popłuczkowych, jedynie wraz z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości kruszywa w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych i mieszanin tych odpadów z mułem popłuczkowym (20-25%) wskazują, że **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podsadzki jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów i ich mieszanin w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości badanych odpadów wydobywczych i ich mieszanin wskazują, że bezpośrednio wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Dotyczy to również mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi. Natomiast w przypadku tych mieszanin, podobnie jak odpady **mogą być wykorzystane** do budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości badanych mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi wskazują, że **nie można ich wykorzystać** w ocenianej aplikacji.

Wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Badane i oceniane właściwości mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi wskazują, że **bezpośrednio nie mogą być wykorzystane** do rekultywacji biologicznej. Istnieje możliwość wykorzystania do rekultywacji takich mieszanin wraz z komunalnymi osadami ściekowymi. Zastosowanie takie wymaga badań przydatności oraz oceny, zgodnie z zapisami prawa dotyczącymi odzysku i aplikacji osadów ściekowych.

7.2. Ocena możliwości odzysku kruszywa

Traktując badane odpady wydobywcze o kodzie 01 04 12 z płuczki magnetytowej oraz z zakładu wzbogacania miazgi PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast (próbki nr 634.1/20 i 634.2/20) jako kruszywo mineralne pochodzące z odzysku odpadów, zgodnie z normami dotyczącymi kruszyw mineralnych, pod względem uziarnienia, odpady nie spełniają wymagań określonych w normach PN-EN 13043:2004/Ap:2010 Kruszywa do mieszanek bitumicznych

oraz PN-EN 13450:2004/AC:2004 Kruszywa na podsypkę kolejową. Natomiast w odniesieniu do norm:

- PN-S-06102:1997 – kruszywo łamane na podbudowę pomocniczą,
- PN-S-02205:1998 – drogowe roboty ziemne w wykorzystaniu odpadów gruboziarnistych,
- PN-EN 12620:2004+A1:2010 – kruszywo do betonu,
- PN-EN 13242+A1:2010 – kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

pod względem uziarnienia możliwe jest spełnienie wymagań tych norm.

W obecnie badanych odpadach wydobywczych o kodzie 01 04 12 z płuczki magnetytowej oraz z zakładu wzbogacania mialu PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast, w odniesieniu do norm kruszyw, nie spełnione są wymagania dotyczące nasiąkliwości i mrozoodporności, co jest ograniczeniem celowości prowadzenia odzysku kruszywa z tych odpadów.

W przypadku normy PN-EN 13242+A1:2010, zgodnie z którą, istnieje możliwość deklarowania wartości mrozoodporności powyżej 35% dla kruszyw używanych do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałach stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym, bezzasadne jest prowadzenie procesu odzysku kruszywa, którego nasiąkliwość będzie duża, większa od wartości dopuszczalnych dla kruszyw.

7.3. Ocena innych możliwości odzysku

Przeprowadzone badania i ocena właściwości mechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 z zakładu wzbogacania mialu oraz mułu odpadowego (próbki nr 634.2/20 i 634.3/20) z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast wskazują, że odpady te mogą być poddane odzyskowi w procesie R12, zgodnie z Ustawą z dnia 14 grudnia 2012r., o odpadach (Dz. U. 2013r., poz. 21; tekst jednolity Dz. U. 2020r., poz. 797). W tym procesie rozważać należy odzysk dla wykorzystania jako surowca, w postaci dodatku do produkcji materiałów budowlanych (cegły, keramzytu) oraz do produkcji cementu.

Takie kierunki wykorzystania wymagają przeprowadzenia wyprzedzających badań specjalistycznych określonych przez przyszłego użytkownika.

Natomiast badania odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 w postaci mułu odpadowego (próbka nr 634.3/20) z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast wskazują, że odzysk tych odpadów prowadzić należy w procesie R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Na możliwości odzysku w procesie R1 wskazuje zawartość węgla kamiennego oraz wartość opałowa. Odzysk paliwa z tego odpadu pozwoli na jego wykorzystanie na przykład w kotłach fluidalnych coraz częściej stosowanych w energetyce zawodowej. Wykorzystanie poprzez spalanie w kotłach fluidalnych spowoduje, że odpad ten przestanie być uciążliwy dla środowiska. Taki kierunek wykorzystania wymaga przeprowadzenia wyprzedzających badań specjalistycznych określonych przez przyszłego użytkownika.

7.4. Ocena wpływu na środowisko

Ocena wynikająca z wymagań bezpieczeństwa ekologicznego i wpływu na środowisko aplikacji badanych odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast, to porównanie w tym zakresie wymagań, zestawionych w rozdziale 4.3. oraz wyników przeprowadzonych badań. Szczegółowe omówienie wymagań oceny wpływu na środowisko w rozdziale 4.3. opiera się na :

- Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r., w sprawie sposobów prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi – Dz. U. 2016r., poz. 1395.
- Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r., w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych – Dz. U. 2019r., poz. 1311.
- Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 2 stycznia 2007r., w sprawie wymagań dotyczących zawartości naturalnych izotopów promieniotwórczych potasu K-40, radu Ra-226

i toru Th-228 w surowcach i materiałach stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi i inwentarza żywego, a także w odpadach przemysłowych stosowanych w budownictwie oraz kontroli zawartości tych izotopów – Dz. U. 2007r., poz. 29.

Porównując zaprezentowane właściwości fizykomechaniczne i fizykochemiczne badanych odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 z płuczki magnetytowej oraz z zakładu wzbogacania mialu (próbki nr 634.1/20 i 634.2/20) PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast, z wymaganiami zestawionymi w rozdziale 4.3., stwierdzić należy, że odpady te wykazują niewielki wpływ na środowisko wskazanych w rozdziale 7.1. aplikacji. Badania wykazały, że odpady wydobywcze o kodzie 01 04 12 z płuczki magnetytowej oraz z zakładu wzbogacania mialu PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Piast, pod względem zawartości zanieczyszczeń metalami oraz bezpieczeństwa radiologicznego, w aplikacjach na powierzchni ziemi oraz rekonstrukcji gruntów, nie wykazują negatywnego wpływu na środowisko glebowo-gruntowe. Badania wyciągów wodnych z tych odpadów wykazały, że przy wykorzystaniu na powierzchni ziemi, ograniczone będą negatywne wpływy na środowisko wód powierzchniowych, a w przypadku wykorzystania w podziemnych technikach górniczych, na wody podziemne.

EGZEMPLARZ nr 3

GIG Instytut
Badawczy **95**
lat

Jednostka organizacyjna GIG: Zakład Monitoringu Środowiska

DOKUMENTACJA

pracy badawczo-usługowej

Zleceniodawca:

Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 KATOWICE

PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit
ul. Granitowa 16
43-155 BIERUŃ

Tytuł dokumentacji:

**Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych
oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych
z PGG S.A. Oddział KWK Piast - Ziemowit wraz
z oceną możliwości ich gospodarczego wykorzystania
i wpływu na środowisko. Zadanie nr 1: RUCH
ZIEMOWIT oraz UZUPEŁNIENIE**

Symbol PKWiU:

72.19.3

Umowa nr 422 000 895 z dnia 29.07.2020r.

Zamówienie nr 422 001613 z dnia 22.12.2020r.

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 2129 0-331

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 0016 1-331

Data rozpoczęcia pracy: 25.09.2020r.

Data zakończenia pracy: 18.01.2021r.

Słowa kluczowe:

odpady wydobywcze, badania, ocena, monitoring

laboratorium Analiz Odpadów Stałych

A. Mojank
mgr inż. Katarzyna Bojarska

pieczętka i podpis
kierownika pracy

GLÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA

KIEROWNIK
Zakładu Monitoringu Środowiska

dr Leszek Dłobek

pieczętka i podpis kierownika
jednostki organizacyjnej GIG

Jednostka Notyfikowana nr 1453



Plac Gwarków 1
40-166 Katowice
gig.eu

T: 32 259 20 00
F: 32 259 65 33
E: gig@gig.eu

Konto: 05 1140 1078 0000 3018 1200 1001
Regon: 000023461, NIP: 6340126016
KRS: 0000090660

Certyfikowany Zintegrowany System Zarządzania
spełnia wymagania norm: PN-EN ISO 9001:2015-10
PN-ISO 45001:2018-06, PN-EN ISO 14001:2015-09

Zespół realizujący:

dr Małgorzata Bebek

Kierownik Laboratorium Analiz Wód i Ścieków Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr inż. Katarzyna Bojarska

Kierownik Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr Zbigniew Bzowski

Kierownik Pracowni Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.V-1401

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 165 w zakresie ochrony przyrody

mgr Andrzej Dawidowski

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 185 w zakresie sporządzania ocen oddziaływania na środowisko

mgr Grzegorz Ligocki

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

mgr inż. Hubert Makuła

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.VII-1944 i XIII-0032

Abstrakt:

Praca zawiera wyniki wykonanych badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit, w zakresie wskazanym i uzupełnionym przez Zleceniodawcę. Na ich podstawie wykonano ocenę możliwości wykorzystania badanych odpadów i ich mieszanin oraz wpływu na środowisko.

Stopień ochrony dokumentacji:

Ogólnodostępna	Do wykorzystania za zgodą kierownika jednostki org. GIG wiodącej w pracy	Do wykorzystania za zgodą Naczelnego Dyrektora GIG	Do wykorzystania za zgodą Zleceniodawcy
----------------	--	--	---

W odniesieniu do niniejszej dokumentacji Główny Instytut Górnictwa zastrzega sobie wszelkie prawa autorskie w zakresie publikacji, wynalazczości i wdrożeń.

Dokumentację otrzymali:

1. Zleceniodawca - egz. 1, 2, 3.
2. Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG - egz. 4.
3. Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG – wersja elektroniczna.

EGZEMPLARZ nr 3

Jednostka organizacyjna GIG: Zakład Monitoringu Środowiska

DOKUMENTACJA
pracy badawczo-usługowej

Zleceniodawca:

Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 KATOWICE

PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit
ul. Granitowa 16
43-155 BIERUŃ

Tytuł dokumentacji:

**Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych
oraz fizykochemicznych odpadów wydobywczych
z PGG S.A. Oddział KWK Piast - Ziemowit
wraz z oceną możliwości ich gospodarczego
wykorzystania i wpływu na środowisko
Zadanie nr 2: RUCH ZIEMOWIT**

Symbol PKWiU:

72.19.3

Umowa nr 422 000 895 z dnia 29.07.2020r.

Nr komputerowy pracy w GIG:

583 2129 0-331

Data rozpoczęcia pracy: 25.09.2020r.

Data zakończenia pracy: 26.11.2020r.

Słowa kluczowe:

odpady wydobywcze, badania, ocena, monitoring

KIEROWNIK
Laboratorium Analiz Odpadów Stałych:

K. Bojarska
dr inż. Katarzyna Bojarska

pieczętka i podpis
kierownika pracy

KIEROWNIK
Zakład Monitoringu Środowiska

L. Drobek
dr Leszek Drobek

pieczętka i podpis kierownika
jednostki organizacyjnej GIG

GLÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA

Jednostka Notyfikowana nr 1453



Plac Gwarków 1
40-166 Katowice
gig.eu

T: 32 259 20 00
F: 32 259 65 33
E: gig@gig.eu

Konto: 05 1140 1078 0000 3018 1200 1001
Regon: 000023461, NIP: 6340126016
KRS: 000090660

Certyfikowany Zintegrowany System Zarządzania
spełnia wymagania norm: PN-EN ISO 9001:2015-10
PN-ISO 45001:2018-06, PN-EN ISO 14001:2015-09

Zespół realizujący:

dr Małgorzata Bebek

Kierownik Laboratorium Analiz Wód i Ścieków Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr inż. Katarzyna Bojarska

Kierownik Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

dr Zbigniew Bzowski

Kierownik Pracowni Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.V-1401

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 165 w zakresie ochrony przyrody

mgr Andrzej Dawidowski

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

Biegły z listy Wojewody Śląskiego nr 185 w zakresie sporządzania ocen oddziaływania na środowisko

mgr Grzegorz Ligocki

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

mgr inż. Hubert Makuła

Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG

geolog nr upr.VII-1944 i XIII-0032

Abstrakt:

Praca zawiera wyniki wykonanych badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast - Ziemowit, Ruch Ziemowit, w zakresie wskazanym przez Zleceniodawcę. Na ich podstawie wykonano ocenę możliwości wykorzystania badanych odpadów i wpływu na środowisko.

Stopień ochrony dokumentacji:

Ogólnodostępna	Do wykorzystania za zgodą kierownika jednostki org. GIG wiodącej w pracy	Do wykorzystania za zgodą Naczelnego Dyrektora GIG	Do wykorzystania za zgodą Zleceniodawcy
----------------	--	--	---

W odniesieniu do niniejszej dokumentacji Główny Instytut Górnictwa zastrzega sobie wszelkie prawa autorskie w zakresie publikacji, wynalazczości i wdrożeń.

Dokumentację otrzymali:

1. Zleceniodawca - egz. 1, 2, 3.
2. Laboratorium Analiz Odpadów Stałych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG - egz. 4.
3. Pracownia Analiz Ekologicznych Zakładu Monitoringu Środowiska GIG – wersja elektroniczna.

7. OCENA MOŻLIWOŚCI WYKORZYSTANIA BADANYCH ODPADÓW WYDOBYWCZYCH

7.1. Sposoby wykorzystania poza instalacjami do odzysku odpadów

Ocena wykorzystania została przeprowadzona na podstawie zaprezentowanych wcześniej właściwości i oceny badanych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit i dotyczy możliwości określonych w ramach odzysku tych odpadów w procesie R5:

- wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą,
- utwardzanie powierzchni terenów,
- wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych,
- wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych,
- likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych,
- wykorzystanie do rekultywacji biologicznej zamkniętego składowiska lub jego części.

7.1.1. ODPADY WYDOBYWCZE Z ROBÓT PRZYGOTOWAWCZYCH (0-200 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **mogą być bezpośrednio wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Dotyczy to zarówno wypełniania jak i szeroko rozumianej rekultywacji technicznej z wykorzystaniem tych odpadów.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości badanych odpadów wydobywczych, takie jak duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność **uniemożliwiają ich samodzielne wykorzystanie** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie tych odpadów do utwardzania jedynie w mieszaninach z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpady **można wykorzystać** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawalem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podsadzkowego jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości fizykomechaniczne badanych odpadów wydobywczych wskazują, że bezpośrednio wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Ograniczeniem bezpośredniego wykorzystania do wymienionych aplikacji jest duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność. Istnieje jednak możliwość wykorzystania tych odpadów w nasypach poza strefą przemarzania, albo w mieszaninach z kruszywami naturalnymi o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych dla wskazanych aplikacji. Natomiast w przypadku budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), **możliwe jest**

wykorzystanie badanych odpadów przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpadów tych, ze względu na uziarnienie **nie można wykorzystać** w ocenianej aplikacji. Warunkiem wykorzystania jest uzyskanie właściwej granulacji odpadu.

7.1.2. ODPADY WYDOBYWCZE Z PŁUCZKI MAGNETYTOWEJ (20-200 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górnictw

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Dla prewencji pożarowej wskazane jest mechaniczne ich zagęszczanie oraz prowadzenie monitoringu ilości węgla w systemie wyprzedzającym wykorzystanie.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości badanych odpadów wydobywczych, takie jak duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność oraz zawartość węgla kamiennego **uniemożliwiają ich samodzielne wykorzystanie** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie tych odpadów do utwardzania jedynie w mieszaninach z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Konieczne jest mechaniczne zagęszczanie mieszanin. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpady **można wykorzystać** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podsadzkowego jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości fizykomechaniczne badanych odpadów wydobywczych wskazują, że bezpośrednio wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Ograniczeniem bezpośredniego wykorzystania do wymienionych aplikacji jest duża nasiąkliwość i mała mrozoodporność oraz zawartość siarki. Istnieje jednak możliwość wykorzystania tych odpadów w nasypach poza strefą przemarzania, albo w mieszaninach z kruszywami naturalnymi o małej nasiąkliwości i dobrej mrozoodporności. Stosowanie takich mieszanin i ustalenie ilości odpadów w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych dla wskazanych aplikacji. Natomiast w przypadku budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), **możliwe jest wykorzystanie** badanych odpadów przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że odpadów tych, ze względu na uziarnienie **nie można bezpośrednio wykorzystać** w ocenianej aplikacji. Warunkiem wykorzystania jest uzyskanie właściwej granulacji odpadu.

Wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych wskazują, że **bezpośrednio mogą być wykorzystane** do rekultywacji technicznej, natomiast do rekultywacji biologicznej **mogą być wykorzystane** po zmianie uziarnienia do frakcji piaszczysto-żwirowej lub w mieszaninach z innym drobnoziarnistym materiałem mineralnym. Dla uzyskania powodzenia rekultywacji biologicznej, konieczne jest stosowanie nawożenia mineralnego azotem i fosforem. Ponadto istnieje możliwość wykorzystania do rekultywacji mieszanin rozdrobnionych odpadów wydobywczych z komunalnymi osadami ściekowymi. Zastosowanie takich mieszanin wymaga badań przydatności i oceny, zgodnie z zapisami prawa dotyczącymi odzysku i aplikacji osadów ściekowych.

7.1.3. ODPADY WYDOBYWCZE W POSTACI MUŁU ODPADOWEGO (0-1 mm)

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górniczą

Badane i oceniane właściwości tych odpadów wydobywczych w postaci mułu wskazują, że **nie mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Ocenę przydatności mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości tych odpadów wydobywczych w postaci mułu wskazują, że w ocenianej aplikacji, **jedynie w mieszaninach z popiołami lub piaskiem można próbować wykorzystać** do:

- ⇒ podsadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawałem stropu,

Wykorzystanie takich mieszanin wymaga badań fizyko mechanicznych dla wskazanych powyżej aplikacji.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Stwierdzone właściwości fizykomechaniczne i fizykochemiczne tych odpadów wydobywczych w postaci mułu **uniemożliwiają ich wykorzystanie** do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych. Ocenę przydatności do wymienionych aplikacji mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych oraz wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Oceniane właściwości wskazują, że odpady wydobywcze w postaci mułu, ze względu na ilość węgla **nie może być samodzielnie wykorzystany** w ocenianych aplikacjach. Ocenę przydatności mieszanin odpadów z płuczki i mułów przedstawiono w rozdziale 7.1.4

7.1.4. MIESZANINY ODPADÓW Z PŁUCZKI I MUŁU

Ocenę przedstawiono na podstawie badań odpadów wydobywczych z płuczki i mułu oraz badań uzupełniających mieszanin tych odpadów. Opracowanie dotyczące mieszanin odpadów wydobywczych i mułów pt. „Wykonanie badań uzupełniających do opracowania „Wykonanie badań właściwości fizykomechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit wraz z oceną możliwości ich gospodarczego wykorzystania i wpływu na środowisko” dotyczących mieszanin mułów z odpadami wydobywczymi z płuczek ziarnowych” dołączono do niniejszego opracowania.

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych działalnością górnictwem

Badane i oceniane właściwości odpadów wydobywczych i mieszanin tych odpadów z rekomendowanym 20% udziałem, a maksymalnym 25%, mułu popłuczkowego **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Wykorzystane mieszaniny, dla prewencji pożarowej, muszą być mechanicznie zagęszczane.

Utwardzanie powierzchni terenów

Właściwości mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi **nie mogą być samodzielne wykorzystane** w ocenianej aplikacji. Możliwe jest wykorzystanie do utwardzania mieszanin odpadów z płuczki, z 20% udziałem mułów popłuczkowych, jedynie wraz z innymi odpadami lub kruszywem mineralnych. Stosowanie takich mieszanin do utwardzania i ustalenie ilości kruszywa w mieszaninach, wymaga odrębnych badań fizykomechanicznych.

Wykorzystanie w podziemnych technikach górniczych

Badane właściwości odpadów wydobywczych i mieszanin tych odpadów z mułem popłuczkowym (20-25%) wskazują, że **mogą być wykorzystane** w ocenianej aplikacji do:

- ⇒ podszadzki hydraulicznej i samozestalającej,
- ⇒ doszczelniania zrobów w eksploatacji systemem z zawalem stropu,
- ⇒ likwidacji zbędnych wyrobisk w tym szybów.

Koniecznością dla wykorzystania jako materiału podszadzowego jest dostosowanie wymaganej granulacji zgodnej z normą PN-93/G-11010. Właściwości fizykochemiczne, szczególnie wyniki badania wyciągu wodnego, oraz radiometryczne wskazują, że wykorzystanie tych odpadów i ich mieszanin w wyrobiskach podziemnych nie pogorszy jakości wód podziemnych i nie powstanie zagrożenie radiologiczne.

Wykorzystanie do budowy wałów, nasypów, podbudów dróg, budowli hydrotechnicznych oraz innych budowli i obiektów budowlanych

Właściwości badanych odpadów wydobywczych i ich mieszanin wskazują, że bezpośrednie wykorzystanie do wymienionych aplikacji **nie jest możliwe**. Dotyczy to również mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi. Natomiast w przypadku tych mieszanin, podobnie jak odpady **mogą być wykorzystane** do budowli ziemnych (wałów, nasypów itp.), przy deklarowanej mrozoodporności zgodnie z normą PN-EN 13242+A1:2010. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Likwidacja zagrożeń pożarowych na czynnych i zamkniętych zwałowiskach skał płonnych

Oceniane właściwości badanych mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi wskazują, że **nie można ich wykorzystać** w ocenianej aplikacji.

Wykorzystanie do rekultywacji biologicznej

Badane i oceniane właściwości mieszanin odpadów wydobywczych z mułami popłuczkowymi wskazują, że **bezpośrednio nie mogą być wykorzystane** do rekultywacji biologicznej. Istnieje możliwość wykorzystania do rekultywacji takich mieszanin wraz z komunalnymi osadami ściekowymi. Zastosowanie takie wymaga badań przydatności oraz oceny, zgodnie z zapisami prawa dotyczącymi odzysku i aplikacji osadów ściekowych.

7.2. Ocena możliwości odzysku kruszywa

Traktując badane odpady wydobywcze o kodzie 01 01 02 pochodzące z robót przygotowawczych oraz 01 04 12 z płuczki magnetytowej PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit (próbki nr 634.4/20 i 634.5/20) jako kruszywo mineralne pochodzące z odzysku odpadów, pod względem uziarnienia, odpady te nie spełniają wymagań określonych w normach PN-EN 13043:2004/Ap:2010 *Kruszywa do mieszanek bitumicznych* oraz PN-EN 13450:2004/AC:2004 *Kruszywa na podsypkę kolejową*. Natomiast w odniesieniu do norm:

- PN-S-06102:1997 – kruszywo łamane na podbudowę pomocniczą,
- PN-S-02205:1998 – drogowe roboty ziemne w wykorzystaniu odpadów gruboziarnistych,
- PN-EN 12620:2004+A1:2010 – kruszywo do betonu,
- PN-EN 13242+A1:2010 – kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

pod względem uziarnienia możliwe jest spełnienie wymagań tych norm.

W obecnie badanych odpadach wydobywczych o kodzie 01 01 02 pochodzących z robót przygotowawczych oraz 01 04 12 z płuczki magnetytowej PGG S.A. KWK Piast-

Ziemowit Ruch Ziemowit, w odniesieniu do norm kruszyw, nie spełnione są wymagania dotyczące nasiąkliwości i mrozoodporności, co jest ograniczeniem celowości prowadzenia odzysku kruszywa z tych odpadów. W przypadku normy PN-EN 13242+A1:2010, zgodnie z którą, istnieje możliwość deklarowania wartości mrozoodporności powyżej 35% dla kruszyw używanych do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałach stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym, bezzasadne jest prowadzenie procesu odzysku kruszywa, którego nasiąkliwość będzie duża, większa od wartości dopuszczalnych dla kruszyw.

7.3. Ocena innych możliwości odzysku

Przeprowadzone badania i ocena właściwości mechanicznych i fizykochemicznych odpadów wydobywczych o kodzie 01 04 12 w postaci mułu odpadowego (próbki nr 634.6/20) z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit wskazują, że odpady te mogą być poddane odzyskowi w procesie R12, zgodnie z Ustawą z dnia 14 grudnia 2012r., o odpadach (Dz. U. 2013r., poz. 21; tekst jednolity Dz. U. 2020r., poz. 797). W tym procesie rozważać należy odzysk dla wykorzystania jako surowca, w postaci dodatku do produkcji materiałów budowlanych (cegły, keramzytu) oraz do produkcji cementu. Takie kierunki wykorzystania wymagają przeprowadzenia wyprzedzających badań specjalistycznych określonych przez przyszłego użytkownika. Odpady w postaci mułu odpadowego z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit mogą podlegać odzyskowi w procesie R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Na możliwości odzysku w procesie R1 wskazuje zawartość węgla kamiennego oraz wartość opałowa. Odzysk paliwa z tego odpadu pozwoli na jego wykorzystanie na przykład w kotłach fluidalnych coraz częściej stosowanych w energetyce zawodowej. Wykorzystanie poprzez spalanie w kotłach fluidalnych spowoduje, że odpad ten przestanie być uciążliwy dla środowiska. Taki kierunek wykorzystania wymaga przeprowadzenia wyprzedzających badań specjalistycznych określonych przez przyszłego użytkownika.

7.4. Ocena wpływu na środowisko

Ocena wynikająca z wymagań bezpieczeństwa ekologicznego i wpływu na środowisko aplikacji badanych odpadów wydobywczych z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit, to porównanie w tym zakresie wymagań, zestawionych w rozdziale 4.3. oraz wyników przeprowadzonych badań. Szczegółowe omówienie wymagań oceny wpływu na środowisko w rozdziale 4.3. opiera się na :

- Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r., w sprawie sposobów prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi – Dz. U. 2016r., poz. 1395.
- Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019r., w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych – Dz. U. 2019r., poz. 1311.
- Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 2 stycznia 2007r., w sprawie wymagań dotyczących zawartości naturalnych izotopów promieniotwórczych potasu K-40, radu Ra-226 i toru Th-228 w surowcach i materiałach stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi i inwentarza żywego, a także w odpadach przemysłowych stosowanych w budownictwie oraz kontroli zawartości tych izotopów – Dz. U. 2007r., poz. 29.

Porównując zaprezentowane właściwości fizykomechaniczne i fizykochemiczne badanych odpadów wydobywczych o kodzie 01 01 02 pochodzących z robót przygotowawczych oraz 01 04 12 z płuczki magnetytowej (próbki nr 634.4/20 i 634.5/20) PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit, z wymaganiami zestawionymi w rozdziale 4.3., stwierdzić należy, że odpady te wykazują niewielki wpływ na środowisko wskazanych w rozdziale 7.1. aplikacji. Badania wykazały, że wymienione odpady wydobywcze z PGG S.A. KWK Piast-Ziemowit Ruch Ziemowit, pod względem zawartości zanieczyszczeń metalami oraz bezpieczeństwa radiologicznego, w aplikacjach na powierzchni ziemi oraz rekonstrukcji gruntów, nie wykazują negatywnego wpływu na środowisko glebowo-gruntowe. Badania

wyciągów wodnych z tych odpadów wykazały, że przy wykorzystaniu na powierzchni ziemi, ograniczone będą negatywne wpływy na środowisko wód powierzchniowych, a w przypadku wykorzystania w podziemnych technikach górniczych, na wody podziemne.