



## Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego nieobjętego ustawą Prawo zamówień publicznych pt.: „Dostawa urządzeń i części zamiennych do czyszczenia taśm dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK ROW Ruch Jankowice – nr grupy 292-18”.**

**Nr postępowania: 482101269**

### **I. Zamawiający działając w oparciu o § 35 ust. 2 i 3 Regulaminu udzielania zamówień obowiązującego w Polskiej Grupie Górniczej S.A. odpowiada na zapytania Wykonawcy.**

#### **Pytania Wykonawcy**

Zwracamy się z zapytaniem dotyczącym wyjaśnienia zapisów SIWZ.

- 1) W wymaganiach technicznych na stronie 13 załącznik Nr. 1 do SIWZ w punkcie B1 „Wymagania w zakresie pozycji numer 1” punkt 3, zawarto informację: „Segmenty wykonane w technologii gwarantującej jednoczesne elastyczne odchylenie i ugięcie ostrza czyszczącego segmentu w momencie przejścia połączenia mechanicznego taśmy eliminując konieczność stosowania sprężyn w mechanizmach napinających.

W przedmiotowym postępowaniu, chcielibyśmy zaoferować zgarniacz, który zapewnia elastyczne odchylenie i ugięcia ostrza czyszczącego segmentu w momencie przejścia połączenia mechanicznego taśmy, jednak w swojej konstrukcji wykorzystuje sprężyny. Zwracamy się z pytaniem, czy dopuszczają Państwo takie rozwiązanie. W naszej opinii rozwiązanie wykorzystujące sprężyny jest równie skuteczne i niezawodne jak rozwiązanie bez sprężyn. Zastosowanie w/w zapisu ogranicza konkurencję, mogącą złożyć ofertę w zakresie pozycji numer 1.

- 2) Zwracamy się z zapytaniem dotyczącym różnicy między analogicznym zapisem umieszczonym na stronie nr 13 załącznik Nr. 1 do SIWZ gdzie w punkcie B2 „Wymagania w zakresie pozycji nr 2” w punkcie 4 zawarto informację „Zespół czyszczący wyposażony w mechanizm napinający zapewniający pełną regulację.”, a informacją umieszczoną na stronie nr 29 załącznik Nr. 2a do SIWZ gdzie w tabeli „opis wymagania/parametru” w zakresie pozycji nr 2 punkt 4 czytamy „Zespół czyszczący wyposażony w sprężynowy skrętny mechanizm napinający zapewniający pełną regulację”.

#### **Odpowiedź Zamawiającego**

Zamawiający informuje, że dokona modyfikacji zapisów SIWZ w zakresie terminu otwarcia ofert oraz Załącznika Nr 1 i 2a do SIWZ.



**II. Zamawiający działając w oparciu o § 35 ust. 5 Regulaminu udzielania zamówień obowiązującego w Polskiej Grupie Górniczej S.A. dokonuje modyfikacji treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.**

**1) Zmianie ulega treść części XX pkt 1 oraz XXI pkt 1 SIWZ zgodnie z poniższym:**

**XX. Termin i miejsce składania ofert:**

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w formie elektronicznej poprzez Elektroniczny Formularz Ofertowy do dnia 21.01.2022 r. do godz. 07:45.

**XXI. Otwarcie ofert i termin aukcji elektronicznej.**

1. Otwarcie ofert nie jest jawne i nastąpi w dniu 21.01.2022 r o godz. 08:00.

**2) Zmianie ulegają zapisy:**

**a) Załącznika Nr 1 do SIWZ część B 1. pkt 3 oraz Załącznika Nr 2a do SIWZ pkt A tabela ZESPOŁY CZYSZĄCE PODTAŚMOWE (PODBĘBNOWE) – Część 1 pkt 3, które otrzymują brzmienie:**

*„Segmenty wykonane w technologii gwarantującej jednoczesne elastyczne odchylenie i ugięcia ostrza czyszczącego segmentu w momencie przejścia połączenia mechanicznego taśmy.”*

**b) Załącznika Nr 2a do SIWZ pkt A tabela ZESPOŁY CZYSZĄCE CZOŁOWE (NABĘBNOWE) – Część 2 pkt 4, który otrzymuje brzmienie:**

*„Zespół czyszczący wyposażony w mechanizm napinający zapewniający pełną regulację.”*

Pozostałe zapisy SIWZ pozostają bez zmian.

Polska Grupa Górnicza S.A.  
Centrum Logistyki Materiałowej  
Pełnomocnik Zarządu

Tomasz Norski

Polska Grupa Górnicza S.A.  
Centrum Logistyki Materiałowej  
PEENOMOENIK ZARZĄDU

Tomasz RACZKIEWICZ